

# INDUSEAL Gaskets

## BEZEICHNUNG

**INDUSEAL SELECTA schwarz**

## BESCHREIBUNG

Ein hochwertiger Dichtungswerkstoff aus Carbon- und Aramidfasern, mit NBR-Kautschuk gebunden.  
Kennfarbe: schwarz

## ANWENDUNGSGEBIET

Für allgemeine industrielle Anwendungen, beständig gegen Druckwasser, Gase, Öle und schwache Säuren, speziell jedoch für Einsätze in alkalischen Medien.

Empfohlene Dauer-Betriebstemperatur: -50 °C bis +300 °C  
max. empfohlener Betriebsdruck: 70 bar

Diese Angaben sind Richtwerte, die sich auf eine Standarddicke von 2,0 mm beziehen und nicht gleichzeitig auftreten dürfen. In Abhängigkeit der Dicke sind diese Werte zu modifizieren. Für den Einsatz bei Lastwechsel wird eine anwendungstechnische Beratung empfohlen.

## TECHNISCHE DATEN

Dichte:		1,6 g/cm <sup>3</sup>
Kompressibilität:	ASTM F 36 A	8 %
Rückfederung:	ASTM F 36 A	64 %
Zugfestigkeit quer	DIN 52910	18 N/mm <sup>2</sup>
Druckstandfestigkeit:	DIN 52913 /175 °C	38 N/mm <sup>2</sup>
Kaltstauchwert $\epsilon_{KSW}$	DIN 28090-2	7,4 %
Kaltrückverformungswert $\epsilon_{KRW}$	DIN 28909-2	3,7 %
Warmsetzwert $\epsilon_{WSW/200/16}$	DIN 28090-2	8,3 %
Warmrückverformungswert $\epsilon_{WRW/200}$	DIN 28090-2	2,1 %
Gasleckage:	DIN 3535 Teil 6	< 0,5 ml/min

## PRÜFUNGEN

Im Dampfeinsatz durch die BHR-Gruppe getestet.

## LIEFERFORM

Standard-Plattenformat: 1500 x 1500 mm  
Dicke: von 0,3 bis 3,0 mm

## EINBAUHINWEISE

Vor dem Einbau die Oberflächen der Flansche, insbesondere die Eindrehrillen, gründlich von allen Dichtungsresten, Rost und Schmutz säubern. Dichtpasten, Sprühmittel und Fette wirken sich negativ auf die Dichtwirkung aus und dürfen deshalb nicht in Verbindung mit Dichtungsmaterialien verwendet werden. INDUSEAL SELECTA schwarz daher nur trocken einsetzen.

Detailliertere Einbauhinweise erhalten Sie von unserer Anwendungstechnik.